

FICHE D'INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

REVÊTEMENT FER TENCO NOIR	
DESCRIPTION	Le revêtement fer Tenco noir est un revêtement antirouille pour les ferrures, telles que les barrières, les ancrages murales, les châssis, les poteaux en béton, etc. précédemment traités avec des produits à base de goudron ou de bitume. Le revêtement fer Tenco noir est utilisé pour la protection et l'embellissement de l'acier, du béton et des matériaux pierreux. Il adhère directement aux anciennes couches de goudron et de bitume ou à des couches de peinture brossées. Il peut également être utilisé sur le fer neuf (en cas de travaux de réparation, par exemple). Le revêtement fer Tenco noir offre une protection contre la rouille et est facile à appliquer et à entretenir.
APPLICATION	Le revêtement fer Tenco noir est utilisé pour la protection et l'embellissement de l'acier, du béton et des matériaux pierreux. Ne convient pas aux parties horizontales telles que le platelage et les terrasses.
PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES	<ul style="list-style-type: none"> - Protection étanche et antirouille pour les objets en surface - Application facile - Entretien facile - Adhère directement aux anciennes couches de goudron et de bitume. - Peut également être utilisé sur le fer neuf (en cas de travaux de réparation, par exemple).
DONNÉES DE BASE	
Aspect	Liquide
Couleur	Noir
Odeur	Solvant
Point d'inflammation	63 °C
Densité à 20 °C	1,01 kg/l
Solubilité dans l'eau	Non soluble
Rendement théorique	Sur surfaces lisses : 8 à 10 m ² par litre Sur surfaces rugueuses : 6 à 8 m ² par litre
Épaisseur de couche recommandée	50 à 55 microns
Temps de séchage	Sec en surface après 6 heures à 18 °C.

La présente fiche d'informations sur le produit remplace toutes les versions précédentes.

	Peut être peint après 24 heures à 18 °C.
Teneur en solvant	RICHE EN SOLVANT Inflammable. Valeurs limites européennes pour ce produit en tant que couche de finition (cat. A/e) : 400 g/l. Ce produit contient au maximum 400 g/l de COV. Valeurs limites européennes pour ce produit en tant que primaire (dilué) (cat. A/i) : 500 g/l (2010). Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV.
Teneur en composants solides	62 %
MODE D'EMPLOI	<p>La surface doit être sèche et exempte de graisse, de saleté, de rouille détachée et d'écailles. Retirer les anciennes couches de bitume ou de goudron qui s'écailent. Bien remuer le revêtement fer Tenco noir avant et pendant l'emploi. Appliquer le revêtement fer Tenco noir à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau. Ne pas appliquer sous la lumière directe du soleil. Bien dégraisser le métal non traité. Comme première couche ou sur des zones nues, diluer le revêtement fer Tenco noir avec ± 5 % de térébenthine. Appliquer ensuite deux couches non diluées. Une ou deux couches non diluées suffisent pour l'entretien.</p> <p>Bien mélanger avant et pendant l'utilisation, le traitement n'est pas autorisé en plein soleil ou en dessous de 10 °C selon la surface.</p>
TEMPÉRATURE DE TRAITEMENT	Minimum 10°C et maximum 25°C à une humidité relative de 80 %.
DILUTION	Le revêtement fer Tenco noir est prêt à l'emploi. Les outils peuvent être nettoyés avec de la térébenthine.
CONSIGNES D'UTILISATION	
Consignes de sécurité et précautions environnementales	Pour toute information spécifique en matière de sécurité applicable à l'utilisation de ce produit et toute information sur le traitement des peintures résiduelles et des déchets, se référer à l'emballage de ce produit.
Manipulation et stockage	Se conserve au moins deux ans dans l'emballage intact bien fermé. Conserver le produit au sec, à une température comprise entre 5 et 25 °C. Transvaser les bidons à moitié vides dans une boîte métallique ou un bidon plus petit afin d'éviter la formation d'une peau ou le séchage du produit. Conserver le produit hors de portée des enfants.
CONDITIONNEMENTS	1000 ml, 2500 ml, 5000 ml, 10 litre et 25 litre
INFORMATIONS	www.tenco.nl